



ประกาศกรมการขนส่งทางบก

เรื่อง แบบ ขนาด มาตรฐาน และคุณลักษณะของอุปกรณ์หรือสิ่งอำนวยความสะดวก
ในการตรวจสอบสภาพใต้ท้องรถ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการดำเนินงานสถานตรวจสภาพรถ
พ.ศ. ๒๕๕๕

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ วรรคสาม ของกฎกระทรวงการขอรับใบอนุญาต การออก
ใบอนุญาต และการขอต่ออายุใบอนุญาตจัดตั้งสถานตรวจสภาพรถ พ.ศ. ๒๕๕๕ อธิบดีกรมการขนส่งทางบก
ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง ขนาด จำนวน และคุณภาพเครื่องดับเพลิง
ที่จะต้องติดตั้ง ณ สถานตรวจสภาพรถ ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๔๖

ข้อ ๒ อุปกรณ์หรือสิ่งอำนวยความสะดวกในการตรวจสอบสภาพใต้ท้องรถ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการ
ดำเนินงานสำหรับสถานตรวจสภาพรถ มีดังนี้

- (๑) บ่อตรวจสภาพรถ
- (๒) เครื่องยกรถ
- (๓) กระจกเงาหรือวัสดุสะท้อนภาพ
- (๔) เครื่องดับเพลิง

ข้อ ๓ บ่อตรวจสภาพรถ ต้องมีแบบ ขนาด มาตรฐาน และคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

(๑) อยู่กึ่งกลางความกว้างของพื้นที่ตรวจสภาพรถ และอยู่ห่างจากด้านท้ายสุดของพื้นที่ตรวจ
สภาพรถไม่น้อยกว่า ๑.๕๐ เมตร

(๒) มีสันขอบบ่อทำด้วยโลหะหรือวัสดุที่มีความแข็งแรง เพื่อป้องกันล้อรถตกบ่อ มีความยาว
ตลอดแนวขอบบ่อ ด้านทางเข้าบ่อตรวจสภาพรถมีคอนกรีตลักษณะครึ่งวงกลม ครึ่งวงรี หรือสามเหลี่ยม มี
ขนาดรัศมีหรือความสูงของสามเหลี่ยมไม่น้อยกว่าครึ่งหนึ่งของความกว้างบ่อตรวจสภาพรถ มีขอบโลหะหรือ
วัสดุที่แข็งแรง ความสูงเท่ากับสันขอบบ่อ

(๓) มีทางขึ้นลงเป็นคอนกรีตหรือโลหะที่ถาวรแข็งแรงบริเวณด้านท้ายของบ่อตรวจสภาพรถ

(๔) มีหลอดไฟหรืออุปกรณ์ให้แสงสว่างชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือเปลวเพลิง มีความ
สว่างเพียงพอต่อการตรวจสอบสภาพใต้ท้องรถ

(๕) ขนาดของบ่อตรวจสภาพรถ มี ๒ ขนาดดังนี้

(ก) ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๘๐ เซนติเมตร แต่ไม่เกิน ๙๐ เซนติเมตร ความยาว
ไม่น้อยกว่า ๖ เมตร และความลึกไม่น้อยกว่า ๑๓๐ เซนติเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๐ เซนติเมตร

(ข) ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๗๐ เซนติเมตร แต่ไม่เกิน ๘๐ เซนติเมตร ความยาว
ไม่น้อยกว่า ๕ เมตร และความลึกไม่น้อยกว่า ๑๓๐ เซนติเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๐ เซนติเมตร

ข้อ ๔ เครื่องยก รถ ต้องมีแบบ ขนาด มาตรฐาน และคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

- (๑) เป็นชนิดติดตั้งถาวรอยู่บนพื้นที่มีความมั่นคงแข็งแรง
- (๒) สามารถยกรถที่มีขนาดน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒,๒๐๐ กิโลกรัม ขึ้นได้ทั้งคันได้อย่างมั่นคง และปลอดภัยในระดับความสูงไม่น้อยกว่า ๑๕๐ เซนติเมตร และสามารถคงระดับความสูงในระดับนั้นได้โดยไม่ทรุดลง หรือเปลี่ยนแปลง
- (๓) มีอุปกรณ์ควบคุมการปรับระดับความสูงที่สะดวกและปลอดภัย
- (๔) มีอุปกรณ์หรือระบบป้องกันอันตรายแบบอัตโนมัติ เมื่อระดับการยกรถลดลงจากระดับความสูงที่ต้องการ
- (๕) ผลิตจากผู้ผลิตที่ได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และได้รับความเห็นชอบจากกรมการขนส่งทางบก ให้ใช้สำหรับการตรวจสอบสภาพรถ

ข้อ ๕ กระจกเงาหรือวัสดุสะท้อนภาพลักษณะนูน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร หรือกระจกสีเหลี่ยม ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๑๐๐ เซนติเมตร อย่างน้อย ๑ บาน กรณีเป็นกระจกเงาหรือวัสดุสะท้อนภาพลักษณะนูน ให้ติดตั้งถาวรบริเวณใกล้ บ่อตรวจสภาพรถ กรณีเป็นกระจกสีเหลี่ยมให้ติดตั้งถาวรบริเวณด้านบนของพื้นที่ตรวจสภาพรถตำแหน่ง บริเวณท้ายบ่อตรวจสภาพรถ และต้องไม่กีดขวางหรือเป็นอุปสรรคต่อการนำเข้าหรือออกจากพื้นที่ตรวจสภาพรถ โดยผู้ขับรถต้องสามารถมองกระจกเงาสะท้อนภาพ เพื่อเห็นด้านหน้าและล้อรถในขณะที่นำรถเข้า บ่อตรวจสภาพรถได้อย่างชัดเจน

ข้อ ๖ เครื่องดับเพลิง ต้องมีแบบ ขนาด มาตรฐาน และคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

- (๑) เป็นแบบยกหัวชนิดผงเคมีแห้ง และต้องเป็นชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดก๊าซพิษ
- (๒) มีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๔ กิโลกรัม อย่างน้อย ๑ เครื่อง หรือขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๒ กิโลกรัม อย่างน้อย ๒ เครื่อง และอย่างน้อยต้องสามารถดับเพลิงได้ดังนี้
 - (ก) เพลิงที่เกิดจากเชื้อเพลิงธรรมดา เช่น ไม้ ผ้า กระดาษ ยาง พลาสติก
 - (ข) เพลิงที่เกิดจากของเหลวติดไฟ ก๊าซ ไช และน้ำมันต่างๆ
 - (ค) เพลิงที่เกิดกับอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือวัตถุที่มีกระแสไฟฟ้า
- (๓) ต้องได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องดับเพลิงยกหัว ตามกฎหมายว่าด้วยมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กรณีเป็นเครื่องดับเพลิงชนิดอื่น นอกจากที่กำหนดไว้ตาม (๑) เครื่องดับเพลิงนั้นต้องมีคุณลักษณะเท่าเทียมกัน

การติดตั้งเครื่องดับเพลิงต้องติดตั้งใกล้กับพื้นที่ตรวจสภาพ โดยตำแหน่งของการติดตั้งต้องสูงไม่เกิน ๑๔๐ เซนติเมตร จากพื้นราบ การติดตั้งต้องไม่ยึดติดถาวร สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจนและนำไปใช้งานได้โดยสะดวก

ข้อ ๗ สถานตรวจสภาพรถที่ตรวจสภาพรถทุกประเภททุกขนาดน้ำหนัก ตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบกและกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ต้องมีบ่อตรวจสภาพรถที่มีขนาดตามข้อ ๓ (๕) (ก) และจะมีเครื่องยกรถตามข้อ ๔ ด้วยหรือไม่ก็ได้

ข้อ ๘ สถานตรวจสภาพรถที่ตรวจสภาพรถยนต์ขนาดน้ำหนักรถเปล่าไม่เกิน ๒,๒๐๐ กิโลกรัม และรถจักรยานยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ต้องมีบ่อตรวจสภาพรถที่มีขนาดตามข้อ ๓ (๕) (ข) หรือมีเครื่องยกรถตามข้อ ๔ อย่างใดอย่างหนึ่ง หรือทั้งสองอย่างก็ได้

ข้อ ๙ สถานตรวจสภาพรถที่ตรวจสภาพรถจักรยานยนต์ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์เพียงอย่างเดียว ไม่ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสิ่งอำนวยความสะดวกในการตรวจสภาพได้ทั้งรถตามข้อ ๓ ข้อ ๔ และข้อ ๕

ข้อ ๑๐ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

(นายสมชัย ศิริวัฒนโชค)
อธิบดีกรมการขนส่งทางบก